

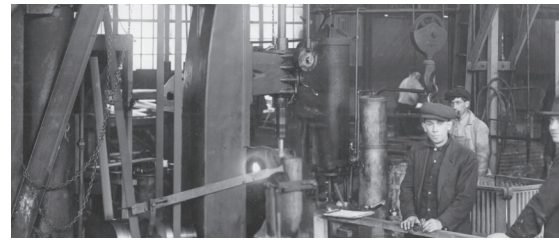


# FS CURTIS



COMPRESORES DE AIRE DE TORNILLO  
ROTATIVO DE VELOCIDAD FIJA Y VARIABLE  
45 - 185kW

# SERIE NX



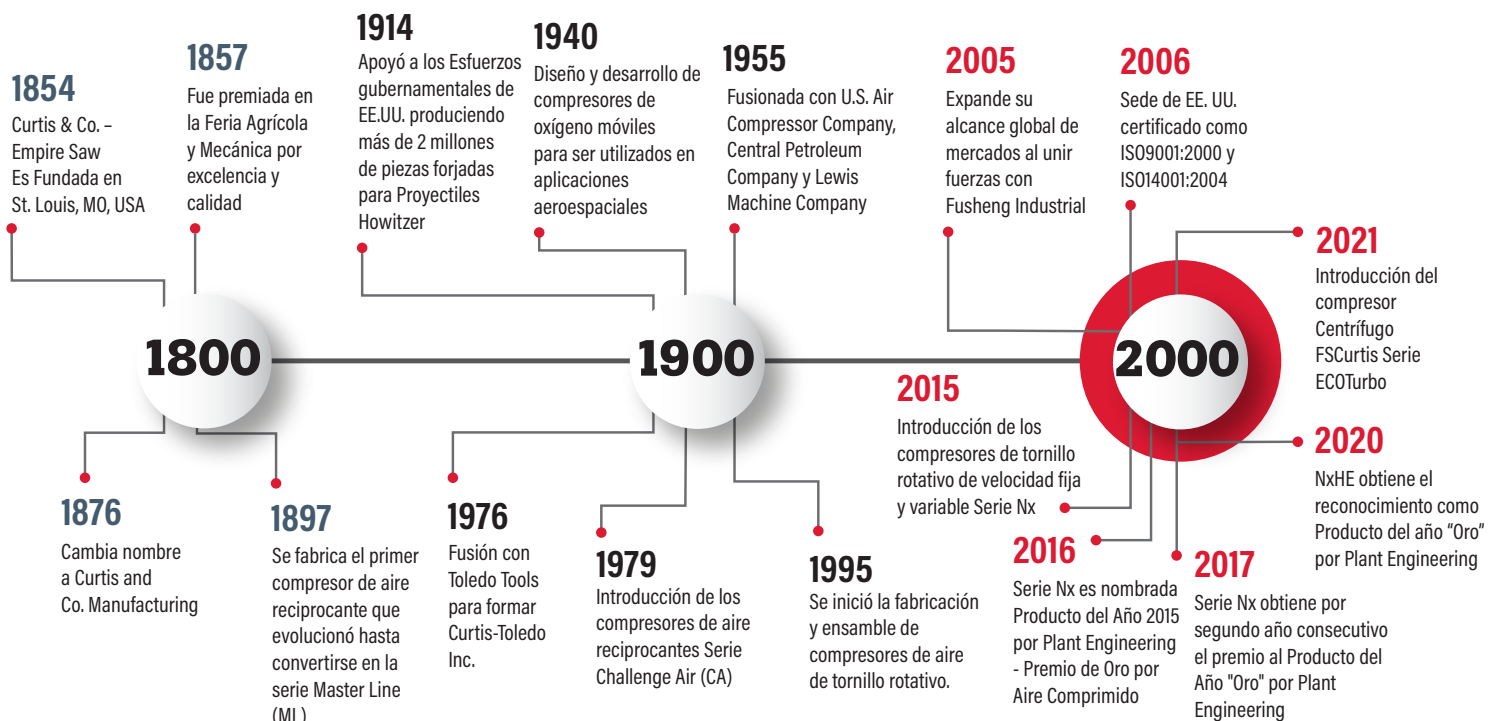
**ALGUNAS EMPRESAS SE FUNDAN A TRAVÉS DEL TRABAJO DURO. OTROS SE FUNDAN EN IDEALES.**

# FS-CURTIS SE FUNDÓ EN AMBOS.

Hace mas de ciento setenta años, la forma de hacer negocios de FS-Curtis se estableció a través de dos compromisos clave: la dedicación a crear productos de calidad y la dedicación a un servicio al cliente más efectivo.

A lo largo de las décadas, la empresa y sus productos han evolucionado a través de la innovación y las nuevas tecnologías. Pero esos compromisos con la calidad y el servicio permanecen sin cambios. Hoy, al igual que en 1854, los clientes de FS-Curtis pueden contar en nuestros productos para obtener un servicio confiable y a largo plazo. Y lo que es igualmente importante, pueden depender de que nuestro personal haga lo mismo.

## UNA HISTORIA DE EXCELENCIA



# PROBADA INNOVACIÓN

# EN LA INDUSTRIA



## POTENTE DESEMPEÑO

Los compresores de aire de tornillo rotativo de las series FS-Curtis NxD y NxV son valorados en todo el mundo por su legendaria confiabilidad y rendimiento industrial. El innovador controlador iCommand-Touch+ revoluciona las operaciones del compresor al monitorear la temperatura, la presión y registrar datos históricos críticos. La eficiencia energética se maximiza con el perfil de la exclusiva unidad compresora de FSCurtis, el ventilador centrífugo y los componentes de tamaño generoso, lo que hace que la serie Nx sea ideal para la fabricación industrial a gran escala y la generación de energía.



# SERIE NX

## CARACTERÍSTICAS A SIMPLE VISTA

### ESCUDO DB REDUCTOR DE RUIDO

Diseñado para un funcionamiento silencioso.

- El ventilador de refrigeración centrífugo y flujo de aire del paquete compartimentado permiten un funcionamiento extremadamente suave y silencioso
- El aislamiento acústico laminado extragrueso a prueba de aceite reduce en gran medida el ruido

### TECNOLOGÍA ECOOL®

Lo último en protección y confiabilidad del sistema.

- Protege los componentes críticos del calor generado por el compresor
- La distribución inteligente de los componentes optimiza el flujo de aire de refrigeración a través del paquete y en general mejora la eficiencia y confiabilidad
- Prolonga la vida útil de los componentes y reduce el tiempo de paro

### COMPONENTES DE CALIDAD

Fabricado con los más altos niveles de confiabilidad.

- La exclusiva unidad compresora FS-Curtis utiliza perfiles de rotor cortados con precisión para maximizar la eficiencia
- El motor principal TEFC (IP55, Clase F) de eficiencia premium protege contra la entrada de polvo y las altas temperaturas de funcionamiento, lo que prolonga la vida útil del motor
- Componentes de tamaño generosos para reducir caídas de presión en todo el paquete, lo que aumenta la eficiencia general

### DISEÑO DE PAQUETE SUPERIOR

Diseñado para ofrecer un bajo costo de tenencia y una fiabilidad sostenible.

- Diseño que ahorra espacio
- Aire comprimido sin pulsaciones
- Servicio 100% continuo
- Fácil de mantener
- Cuatro configuraciones disponibles
- Controladores
  - Carga/Descarga
  - Modulación
  - Velocidad variable

### DEMANDSMART SISTEMA DE ADMINISTRACIÓN ENERGÉTICA

La combinación ideal de variador de velocidad, controlador y transmisión.

- Reduce considerablemente el consumo de energía a carga parcial.
- Reduce los costos del ciclo de vida al limitar el consumo de energía

### CONTROLADOR iCOMMAND TOUCH+

- Pantalla táctil HMI a todo color de 7" es intuitiva y fácil de usar
- Funcionalidad ampliada para la integración con sistemas de comunicación de nivel superior
- Capacidades de tendencias y gráficos
- Controla y protege con precisión su compresor

LA PRÓXIMA GENERACIÓN DE  
**NX**  
**GEN**  
COBERTURA DE GARANTÍA EXTENDIDA

### Programa de Garantía Extendida

Todos los productos Nx están respaldados por una garantía líder en la industria:

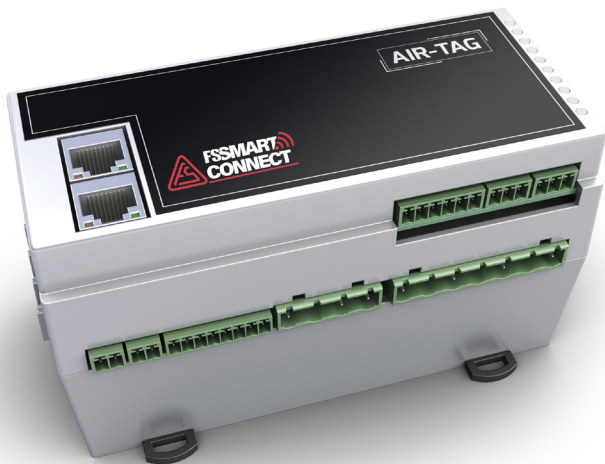
- Garantía de cinco años para componentes mayores
- Garantía de diez años en la unidad compresora

Simplemente registra el equipo en línea, utiliza solo partes y lubricantes originales de FS-Curtis según el programa de mantenimiento requerido y tendrá la tranquilidad de saber que su equipo está respaldado por la garantía NxGEN.

# FS-SMARTCONNECT

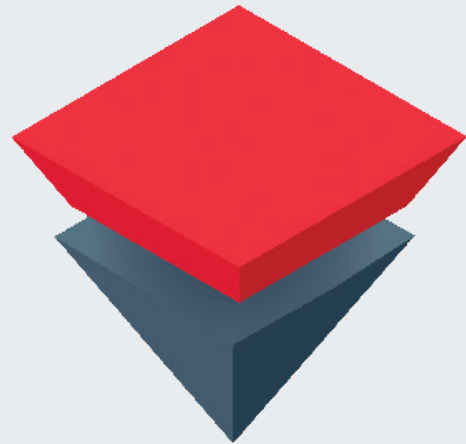
FS-SmartConnect es una función intuitiva de monitoreo de IoT que captura continuamente datos en vivo del compresor. Con FS-SmartConnect podrás garantizar un rendimiento, una eficiencia y un estado óptimo del compresor. Los datos recopilados del compresor se envían a la nube, donde un panel en línea proporciona acceso a todos los dispositivos conectados. ¡Este acceso a la nube ofrece monitoreo las 24 horas, lo que garantiza el estado de tus activos de aire comprimido en tiempo real!

- Mejora la eficiencia de la producción y maximiza el tiempo en operación
- Lograr una confiabilidad sostenible
- Monitorea el estado de tus activos de aire comprimido en tiempo real
- Asóciate con tu proveedor de servicios para tu tranquilidad
- Acceso del cliente a la nube con alertas personalizadas



## ELIJA SU NIVEL DE SERVICIO

Con FS-SmartConnect, tiene dos plataformas de servicio para elegir según el nivel de informes detallados requeridos.



### FS-SMARTCONNECT PREMIUM

- Acceso del cliente a la nube
- Alertas Personalizadas
- Asistencia Técnica FS-Curtis
- Evaluación energética del compresor
- Reporte detallado de rendimiento del compresor

### PERSPECTIVA FS-SMARTCONNECT

- Acceso del Cliente a la Nube
- Alertas Personalizadas
- Asistencia Técnica FS-Curtis Technical Support

# SERIE NX

## iCOMMAND-TOUCH+



El controlador iCommand-Touch+ de próxima generación ofrece flexibilidad y funcionalidad mejoradas con navegación intuitiva y control sencillo con pantalla táctil. La pantalla HMI a todo color de 7" muestra información en tiempo real sobre el estado operativo actual del compresor y pone el control completo del compresor a tu alcance.

## CONTROLA TU COMPRESOR, NO DEJES QUE ÉL TE CONTROLE A TI.

¡Diseñado para ayudarte a optimizar el rendimiento para ahorrar energía, limitar el tiempo de inactividad y ahorrarle dinero!

- La pantalla táctil HMI de 7" a todo color es grande, fácil de leer y navegar y presenta una resolución de pantalla mejorada.
- Reduce el tiempo de diagnóstico de problemas accediendo al menú de servicio a través de una contraseña permanente almacenada... ¡ya no tendrás que llamar a la fábrica para obtener un código de acceso!
- Los datos del controlador y los puntos de ajuste se pueden cargar fácilmente mediante una conexión USB directamente en el controlador iCommand-Touch+... ¡no más tarjetas SD engorrosas!
- La capacidad de ver todos los datos de la unidad VFD directamente desde la pantalla iCommand-Touch+ agiliza la resolución de problemas.

### Funcionalidad Expandida



- La capacidad de ver todos los datos de la unidad VFD directamente desde la pantalla iCommand Touch+ acelera el diagnóstico y solución del problema
- Cuatro (4) puertos RS485 incrementa su capacidad para conectarse a un nivel más elevado de comunicación
- Ocho (8) entradas analógicas y ocho (8) salidas analógicas brindan flexibilidad y la capacidad de activar funciones críticas en tu sistema de aire comprimido según el estado del compresor de aire

### Capacidades de Tendencias y Gráficos



- Las tendencias de datos históricos en tiempo real te mantienen al tanto de todo tu sistema de aire comprimido
- Realiza un monitoreo continuo de la presión, la temperatura, el flujo y el uso para diagnosticar y optimizar fácilmente tu sistema de aire comprimido
- Los gráficos se pueden descargar fácilmente a una memoria USB para registros históricos, resolución de problemas y medidas de control de calidad

### Características Importantes



- Reinicio automático (después de un corte de energía)
- Retardo de reinicio
- Encendido/apagado remoto
- Carga/descarga remota
- Selección del modo de operación
- Monitoreo del punto de rocío
- Advertencia de punto de rocío máximo
- Advertencia de punto mínimo de rocío
- Control de avance/retraso y secuencia de hasta 6 compresores de aire FS-Curtis
- Programa de operación del sistema basado en calendario/hora



# SERIE NX

## TECNOLOGÍA eCOOL®

### UNA INNOVACIÓN FRESCA

Los compresores generan calor. La tecnología eCOOL exclusiva de FS-Curtis brinda protección contra el calor y reduce el estrés térmico.

Al combinar el diseño ingenioso del compresor con la selección inteligente de componentes, la tecnología eCool maximiza el flujo de aire de refrigeración para una mayor eficiencia energética y una mayor confiabilidad. eCool extiende la vida útil de motores, componentes eléctricos, baleros, mangueras y sellos hasta en un 30%.



La tecnología eCool maximiza el flujo de aire de refrigeración para una mayor eficiencia energética, una mayor confiabilidad y una mayor vida útil.



**eCOOL**  
TECHNOLOGY



# SERIE NX

# SISTEMA DEMANDSMART™

## DEMANDSMART EL AHORRO DE ENERGÍA ES UN AHORRO INTELIGENTE

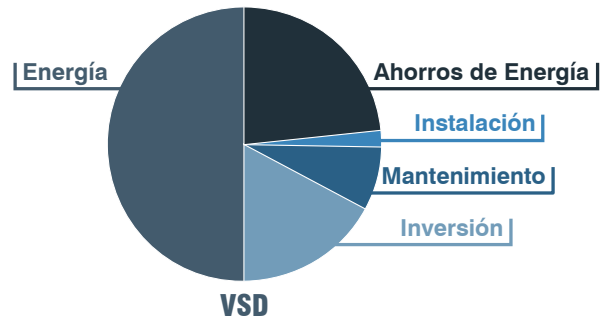
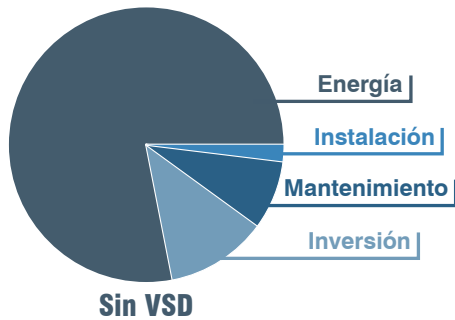
¡Toma el control de tu ahorro de energía con nuestro sistema de gestión de energía DemandSmart! La combinación del controlador iCommandTouch+, el variador de velocidad y la unidad compresora de corte de precisión, proporciona una eficiencia energética superior en carga parcial. Este diseño innovador maximiza el ahorro de energía y reduce los costos operativos generales.

**DemandSmart™**  
ENERGY MANAGEMENT SYSTEM

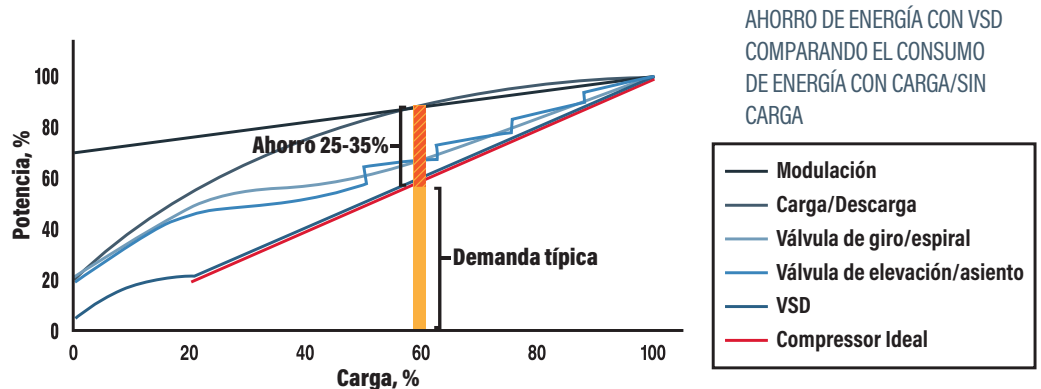
## IMPULSIÓN DE VELOCIDAD VARIABLE INTELIGENTE

El sistema de administración de energía DemandSmart iguala el consumo de energía con la demanda de la planta ajustando la velocidad del motor principal en función de los cambios en el uso de aire comprimido. Cuando la demanda de aire comprimido en su planta disminuye o aumenta, la velocidad del motor principal disminuye o aumenta para adaptar el consumo de energía a la demanda. ¡La presión de la planta se mantiene dentro de +/-1 psig y el resultado son los costos operativos más bajos posibles!

## COSTOS DEL CICLO DE VIDA DE LA SERIE NX CON VSD DURANTE 5 AÑOS



- El sistema de administración de energía DemandSmart está basado en una disposición de accionamiento de acoplamiento directo robusta y probada en el tiempo.
- La velocidad del motor principal varía para satisfacer la demanda de aire comprimido de la planta, adaptando así el consumo de energía a los requerimientos de aire comprimido en un momento dado.
- El consumo de energía a carga parcial se reduce considerablemente en comparación con otros métodos de control comunes, como carga/descarga y modulación.
- La calidad del aire del sistema aumenta con el sistema de administración de energía DemandSmart al estabilizar la presión de tu planta dentro de +/-1 psig, eliminando virtualmente la demanda artificial.
- El choke de DC/ reactor incorporado protege contra alteraciones armónicas y elimina la necesidad de agregar dispositivos correctivos de energía adicionales.



# SERIE NX

## DATOS TÉCNICOS

### VELOCIDAD FIJA

MODELO	MOTOR	CAPACIDAD FAD (CFM)				NIVEL DE SONIDO	DIMENSIONES	PESO
		100 psi	125 psi	150 psi	175 psi			
NxD45	45 / 60	288	263	246	233	72	78.7 x 49.2 x 68.9	2911
NxD55	55 / 75	356	324	293	270	74	78.7 x 49.2 x 68.9	3035
NxD75	75 / 100	495	436	416	382	76	85.8 x 52.4 x 72.8	4020
NxD90	90 / 125	553	492	448	424	78	85.8 x 52.4 x 72.8	4090
NxD110	110 / 150	761	703	616	557	78	115.7 x 67.3 x 68	7055
NxD160	160 / 200	1038	938	826	760	78	114.2 x 73.2 x 76.6	8157
NxD185	185 / 250	1103	1026	927	815	78	114.2 x 73.2 x 76.6	8267

### VELOCIDAD VARIABLE

MODELO	MOTOR	CAPACIDAD FAD (CFM)			NIVEL DE SONIDO	DIMENSIONES	PESO
		100 psi	125 psi	150 psi			
NxV45	45 / 60	288 - 64	263 - 71	245 - 64	72	78.7 x 49.2 x 68.9	3060
NxV55	55 / 75	345 - 71	314 - 94	277 - 122	74	78.7 x 49.2 x 68.9	3070
NxV75	75 / 100	499 - 121	451 - 120	411 - 117	76	85.8 x 52.4 x 72.8	3770
NxV90	90 / 125	567 - 121	506 - 120	457 - 117	78	85.8 x 52.4 x 72.8	3770
NxV110	110 / 150	689 - 205	624 - 200	574 - 175	78	115.7 x 67.3 x 68	6767
NxV160	160 / 200	1030 - 340	965 - 333	838 - 333	78	114.2 x 73.2 x 76.6	8361
NxV185	185 / 250	1104 - 352	1031 - 358	929 - 349	78	114.2 x 73.2 x 76.6	8482



# COMPROMISO CONTINUO

Una historia de empresa que data de 170 años es una historia de empresa que, para nosotros, sólo está empezando. FS-Curtis se compromete a ofrecer una cartera de productos de clase mundial. Gracias a la confiabilidad de nuestra gente y nuestra fabricación centrada en la calidad, FS-Curtis seguirá siendo el nombre más confiable y fiable en aire comprimido, sirviendo a aún más mercados a través de nuestra presencia global en constante crecimiento.

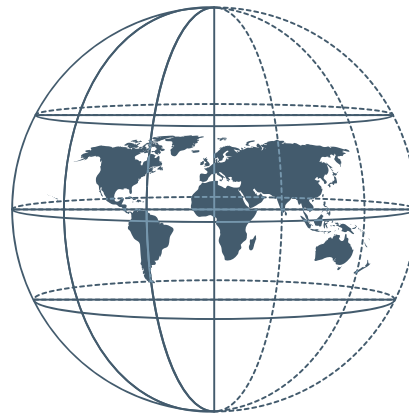


Puedes contar con **FS-Curtis** para afrontar los próximos 170 años manteniéndose fiel a los valores y fortalezas que nuestros clientes aprecian hoy.

## UN MUNDO DE DIFERENCIA

La sede de FS-Curtis en St. Louis, Missouri, EE.UU. es el ancla de una red global más amplia. FS-Curtis fabrica productos de calidad - y una reputación de calidad - en ubicaciones estratégicas alrededor todo el mundo.

Además de nuestras ubicaciones de fabricación y empaque, una gran red global de agentes de ventas y distribuidores garantiza que el soporte de ventas y servicio técnico esté disponible alrededor del mundo, día tras día.



### ST. LOUIS, MO USA (SEDE)

TAIPEI, TAIWAN (FUSHENG HQ) | SHANGHAI, CHINA (FUSHENG)  
PITTSBURGH, PA USA (FS-ELLIOTT) | KONGEN, GERMANY (ALMIG)  
PUNE, INDIA (FS-CURTIS) | HO CHI MINH CITY, VIETNAM (FUSHENG)

Distributed By:



CURTIS-TOLEDO, INC.

1905 KIENLEN AVENUE | ST. LOUIS, MO 63133

+1 314-383-1300 | WWW.FSCURTIS.COM | INFO@FSCURTIS.COM



CORPLITERATURA: FSL-NX4-37FLBREV5 Las mejoras y la investigación son continuas en FS-Curtis. Las especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

© 2024 CURTIS-TOLEDO, INC.