

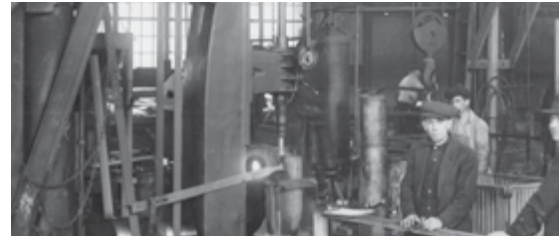


**FSCURTIS**



COMPRESORES DE AIRE DE TORNILLO  
ROTATIVO DE VELOCIDAD FIJA Y VARIABLE  
90 - 260 kW

**SERIE NX160**



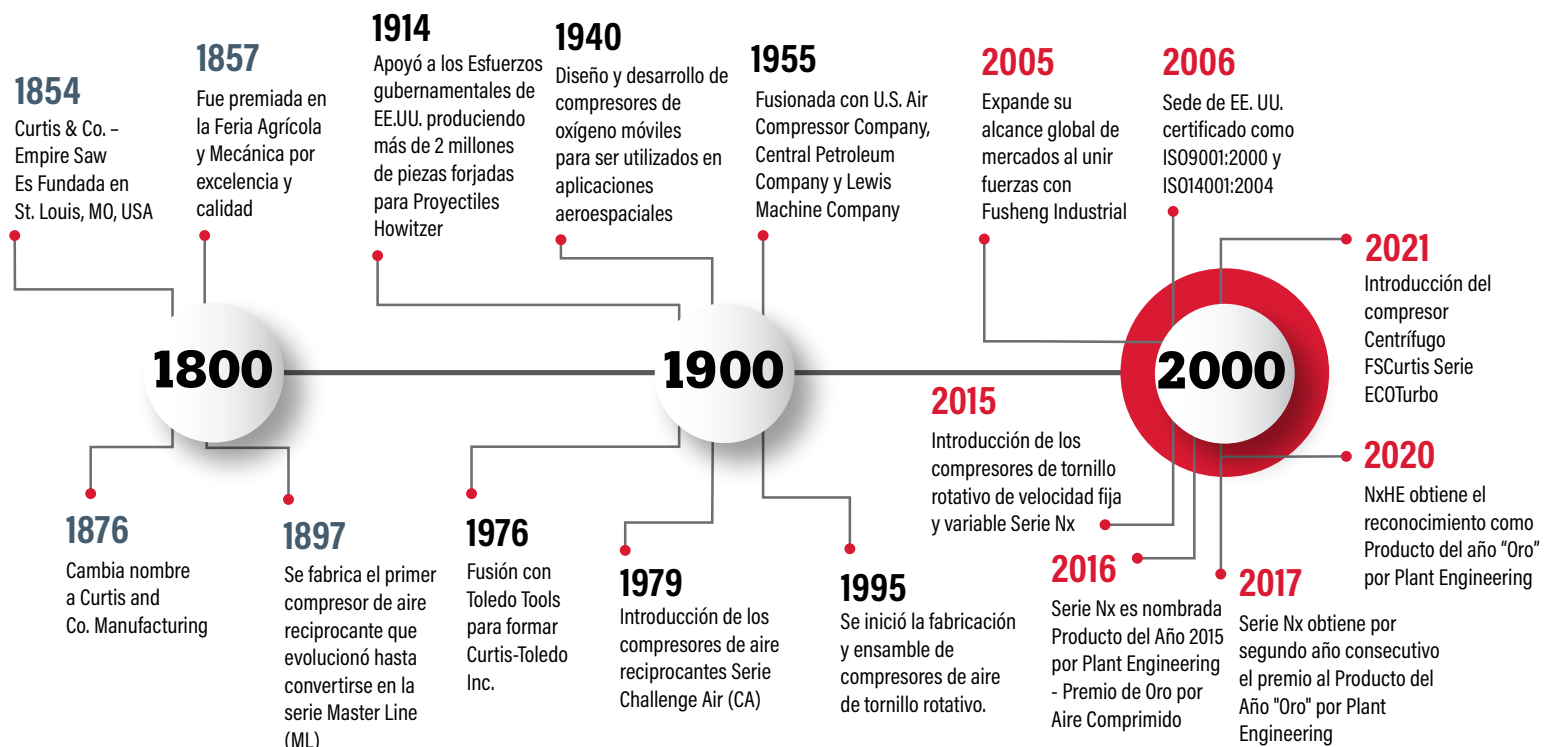
**ALGUNAS EMPRESAS SE FUNDAN A TRAVÉS DEL TRABAJO DURO. OTROS SE FUNDAN EN IDEALES.**

# FS-CURTIS SE FUNDÓ EN AMBOS.

Hace mas de ciento setenta años, la forma de hacer negocios de FS-Curtis se estableció a través de dos compromisos clave: la dedicación a crear productos de calidad y la dedicación a un servicio al cliente más efectivo.

A lo largo de las décadas, la empresa y sus productos han evolucionado a través de la innovación y las nuevas tecnologías. Pero esos compromisos con la calidad y el servicio permanecen sin cambios. Hoy, al igual que en 1854, los clientes de FS-Curtis pueden contar en nuestros productos para obtener un servicio confiable y a largo plazo. Y lo que es igualmente importante, pueden depender de que nuestro personal haga lo mismo.

## UNA HISTORIA DE EXCELENCIA



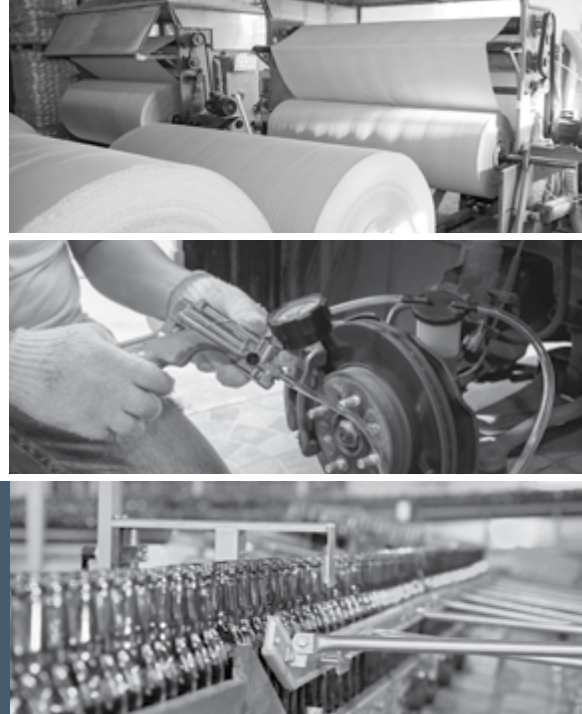
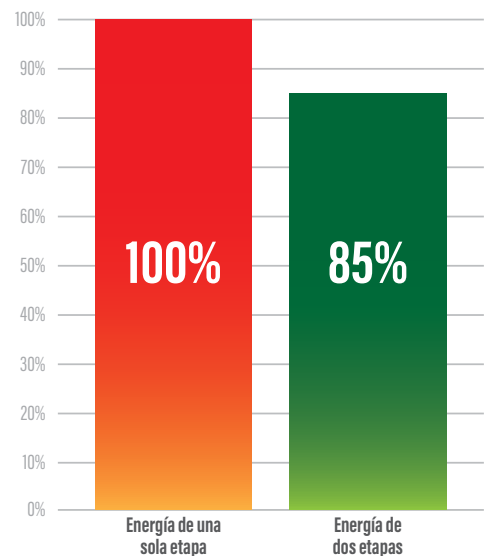
# ESTABLECIENDO EL ESTÁNDAR DE EFICIENCIA ENERGÉTICA CON

# COMPRESIÓN DE DOS ETAPAS

Los compresores de aire de tornillo rotativo de dos etapas de la serie FS-Curtis NxHE son en gran medida utilizados en la industria por su legendaria confiabilidad y su funcionamiento altamente eficiente desde el punto de vista energético. La Serie NxHE divide el proceso de compresión en dos etapas y elimina el calor de la compresión entre medio. El resultado es una menor potencia de entrada necesaria para generar el mismo flujo que una sola etapa. Dividir el proceso de compresión en dos etapas también reduce la relación de compresión, lo que resulta en cargas de empuje más bajas en los baleros y una vida útil más larga de la unidad compresora. Los compresores de dos etapas NxHE ofrecen una eficiencia energética incomparable en un compresor de aire industrial confiable y de larga duración, lo que lo hace ideal para aplicaciones industriales de carga base de alto flujo.

- Más acfm por caballo de fuerza que una sola etapa equivale a ahorros de energía y la capacidad de seleccionar un compresor más pequeño
- Menor potencia específica/mayor eficiencia isentrópica que una sola etapa equivale a ahorro de energía
- La vida útil de la unidad compresora de dos etapas es considerablemente más larga que la de su contraparte de una etapa debido a las cargas de empuje reducidas en los baleros (menor relación de compresión en cada etapa)
- El diseño superior/inferior permite el enfriamiento entre etapas, lo que elimina el calor de compresión y mejora la eficiencia general
- El sistema de lubricación de baleros independiente suministra aceite a los puntos críticos de desgaste para prolongar la vida útil de la unidad compresora

En comparación con el compresor de una etapa del mismo tamaño, el compresor de dos etapas NxHE ofrece hasta un 15 % más de flujo, lo que significa que puede seleccionar un NxHE de dos etapas más pequeño para lograr hasta un 15 % de ahorro de energía.



# SERIE NX

## CARACTERÍSTICAS A SIMPLE VISTA

### ESCUDO dB REDUCTOR DE RUIDO

Diseñado para un funcionamiento silencioso.

- El ventilador de refrigeración centrífugo y flujo de aire del paquete compartimentado permiten un funcionamiento extremadamente suave y silencioso
- El aislamiento acústico laminado extragrueso a prueba de aceite reduce en gran medida el ruido

### TECNOLOGÍA eCOOL®

Lo último en protección y confiabilidad del sistema.

- Protege los componentes críticos del calor generado por el compresor
- La distribución inteligente de los componentes optimiza el flujo de aire de refrigeración a través del paquete y en general mejora la eficiencia y confiabilidad
- Prolonga la vida útil de los componentes y reduce el tiempo de paro

### COMPONENTES DE CALIDAD

Fabricado con los más altos niveles de confiabilidad.

- La exclusiva unidad compresora FS-Curtis utiliza perfiles de rotor cortados con precisión para maximizar la eficiencia
- El motor principal TEFC (IP55, Clase F) de eficiencia premium protege contra la entrada de polvo y las altas temperaturas de funcionamiento, lo que prolonga la vida útil del motor
- Componentes de tamaño generosos para reducir caídas de presión en todo el paquete, lo que aumenta la eficiencia general

### DISEÑO DE PAQUETE SUPERIOR

Diseñado para ofrecer un bajo costo de tenencia y una fiabilidad sostenible.

- Aire comprimido sin pulsaciones
- Servicio 100% continuo
- Fácil de mantener
- Cuatro configuraciones disponibles
- Controladores
  - Carga/Descarga
  - Modulación
  - Velocidad variable
- La eficiencia energética a plena carga ofrece más aire por el dinero en un espacio más pequeño

### DEMANDSMART SISTEMA DE ADMINISTRACIÓN ENERGÉTICA

La combinación ideal de variador de velocidad, controlador y transmisión.

- Reduce considerablemente el consumo de energía a carga parcial
- Reduce los costos del ciclo de vida al limitar el consumo de energía

### CONTROLADOR iCOMMAND TOUCH+

- Pantalla táctil HMI a todo color de 7" es intuitiva y fácil de usar
- Funcionalidad ampliada para la integración con sistemas de comunicación de nivel superior
- Capacidades de tendencias y gráficos
- Controla y protege con precisión su compresor



LA PRÓXIMA GENERACIÓN DE

# NX GEN

COBERTURA DE GARANTÍA EXTENDIDA

### Programa de Garantía Extendida

Todos los productos Nx están respaldados por una garantía líder en la industria:

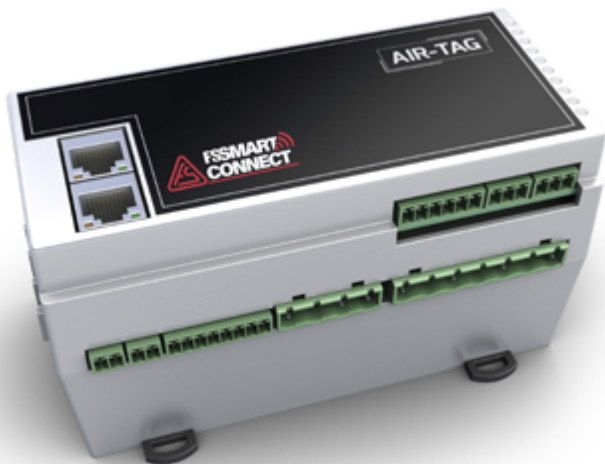
- Garantía de cinco años para componentes mayores
- Garantía de diez años en la unidad compresora

Simplemente registra el equipo en línea, utiliza solo partes y lubricantes originales de FS-Curtis según el programa de mantenimiento requerido y tendrá la tranquilidad de saber que su equipo está respaldado por la garantía NxGEN.

# FS-SMARTCONNECT

FS-SmartConnect es una función intuitiva de monitoreo de IoT que captura continuamente datos en vivo del compresor. Con FS-SmartConnect podrás garantizar un rendimiento, una eficiencia y un estado óptimo del compresor. Los datos recopilados del compresor se envían a la nube, donde un panel en línea proporciona acceso a todos los dispositivos conectados. ¡Este acceso a la nube ofrece monitoreo las 24 horas, lo que garantiza el estado de tus activos de aire comprimido en tiempo real!

- Mejora la eficiencia de la producción y maximiza el tiempo en operación
- Lograr una confiabilidad sostenible
- Monitorea el estado de tus activos de aire comprimido en tiempo real
- Asóciate con tu proveedor de servicios para tu tranquilidad
- Acceso del cliente a la nube con alertas personalizadas



## ELIJA SU NIVEL DE SERVICIO

Con FS-SmartConnect, tiene dos plataformas de servicio para elegir según el nivel de informes detallados requeridos.



### FS-SMARTCONNECT PREMIUM

- Acceso del cliente a la nube
- Alertas Personalizadas
- Asistencia Técnica FS-Curtis
- Evaluación energética del compresor
- Reporte detallado de rendimiento del compresor

### PERSPECTIVA FS-SMARTCONNECT

- Acceso del Cliente a la Nube
- Alertas Personalizadas
- Asistencia Técnica FS-Curtis Technical Support

# SERIE NX

## iCOMMAND-TOUCH+



El controlador iCommand-Touch+ de próxima generación ofrece flexibilidad y funcionalidad mejoradas con navegación intuitiva y control sencillo con pantalla táctil. La pantalla HMI a todo color de 7" muestra información en tiempo real sobre el estado operativo actual del compresor y pone el control completo del compresor a tu alcance.

## CONTROLA TU COMPRESOR, NO DEJES QUE ÉL TE CONTROLE A TI.

¡Diseñado para ayudarte a optimizar el rendimiento para ahorrar energía, limitar el tiempo de inactividad y ahorrarle dinero!

- La pantalla táctil HMI de 7" a todo color es grande, fácil de leer y navegar y presenta una resolución de pantalla mejorada.
- Reduce el tiempo de diagnóstico de problemas accediendo al menú de servicio a través de una contraseña permanente almacenada... ¡ya no tendrás que llamar a la fábrica para obtener un código de acceso!
- Los datos del controlador y los puntos de ajuste se pueden cargar fácilmente mediante una conexión USB directamente en el controlador iCommand-Touch+... ¡no más tarjetas SD engorrosas!
- La capacidad de ver todos los datos de la unidad VFD directamente desde la pantalla iCommand-Touch+ agiliza la resolución de problemas.

### Funcionalidad Expandida



- La capacidad de ver todos los datos de la unidad VFD directamente desde la pantalla iCommand Touch+ acelera el diagnóstico y solución del problema
- Cuatro (4) puertos RS485 incrementa su capacidad para conectarse a un nivel más elevado de comunicación
- Ocho (8) entradas analógicas y ocho (8) salidas analógicas brindan flexibilidad y la capacidad de activar funciones críticas en su sistema de aire comprimido según el estado del compresor de aire

### Capacidades de Tendencias y Gráficos

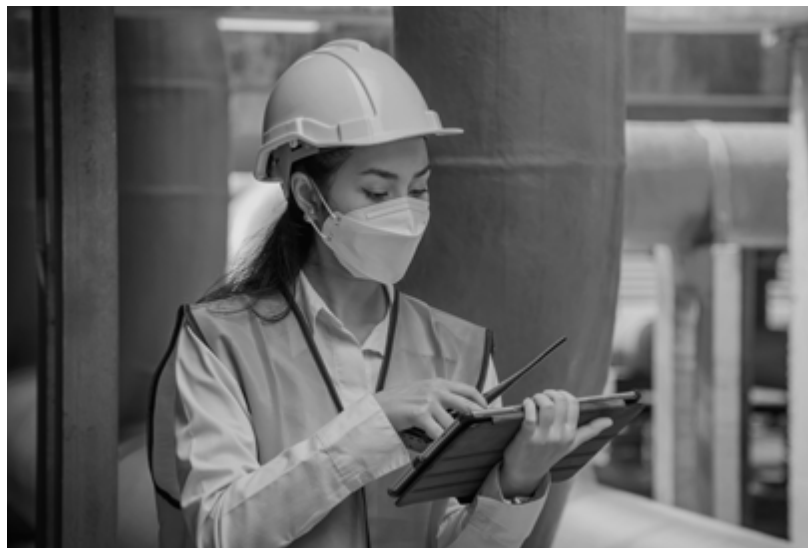


- Las tendencias de datos históricos en tiempo real te mantienen al tanto de todo tu sistema de aire comprimido
- Realiza un monitoreo continuo de la presión, la temperatura, el flujo y el uso para diagnosticar y optimizar fácilmente tu sistema de aire comprimido
- Los gráficos se pueden descargar fácilmente a una memoria USB para registros históricos, resolución de problemas y medidas de control de calidad

### Important Features



- Reinicio automático (después de un corte de energía)
- Retardo de reinicio
- Encendido/apagado remoto
- Carga/descarga remota
- Selección del modo de operación
- Monitoreo del punto de rocío
- Advertencia de punto de rocío máximo
- Advertencia de punto mínimo de rocío
- Control de avance/retraso y secuencia de hasta 6 compresores de aire FS-Curtis
- Programa de operación del sistema basado en calendario/hora



# SERIE NX

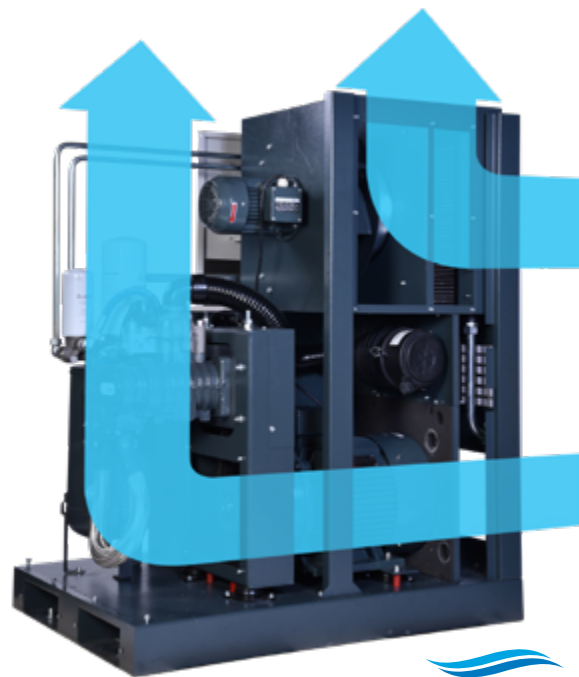
## TECNOLOGÍA eCOOL®

### UNA INNOVACIÓN FRESCA

Los compresores generan calor. La tecnología eCOOL exclusiva de FS-Curtis brinda protección contra el calor y reduce el estrés térmico.

Al combinar el diseño ingenioso del compresor con la selección inteligente de componentes, la tecnología eCool maximiza el flujo de aire de refrigeración para una mayor eficiencia energética y una mayor confiabilidad. eCool extiende la vida útil de motores, componentes eléctricos, baleros, mangueras y sellos hasta en un 30%.

La tecnología eCool maximiza el flujo de aire de refrigeración para una mayor eficiencia energética, una mayor confiabilidad y una mayor vida útil.



eCOOL®  
TECHNOLOGY



# SERIE NX

# SISTEMA DEMANDSMART™

## DEMANDSMART EL AHORRO DE ENERGÍA ES UN AHORRO INTELIGENTE

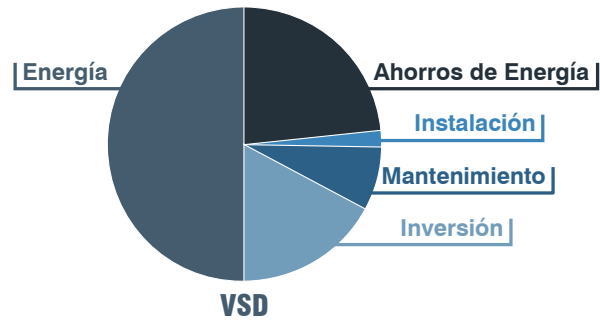
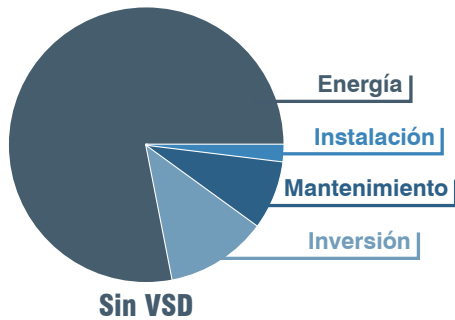
¡Toma el control de tu ahorro de energía con nuestro sistema de gestión de energía DemandSmart! La combinación del controlador iCommandTouch+, el variador de velocidad y la unidad compresora de corte de precisión, proporciona una eficiencia energética superior en carga parcial. Este diseño innovador maximiza el ahorro de energía y reduce los costos operativos generales.



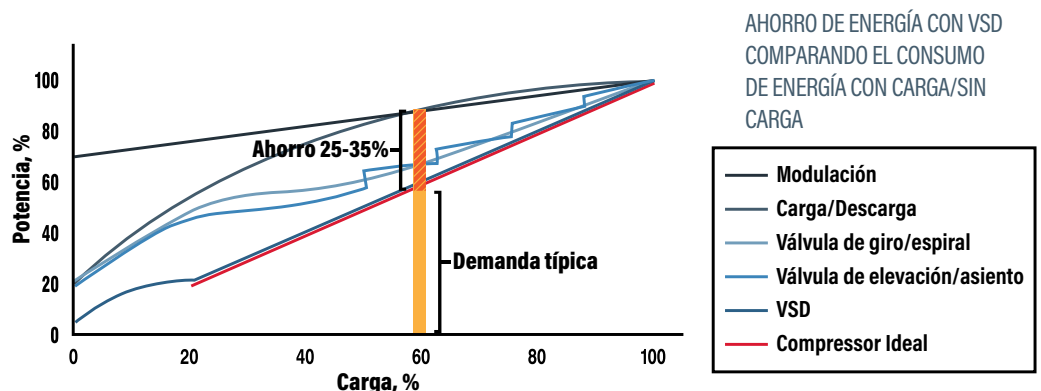
## IMPULSIÓN DE VELOCIDAD VARIABLE INTELIGENTE

El sistema de administración de energía DemandSmart iguala el consumo de energía con la demanda de la planta ajustando la velocidad del motor principal en función de los cambios en el uso de aire comprimido. Cuando la demanda de aire comprimido en tu planta disminuye o aumenta, la velocidad del motor principal disminuye o aumenta para adaptar el consumo de energía a la demanda. ¡La presión de la planta se mantiene dentro de +/-1 psig y el resultado son los costos operativos más bajos posibles!

## COSTOS DEL CICLO DE VIDA DE LA SERIE NX CON VSD DURANTE 5 AÑOS



- El sistema de administración de energía DemandSmart está basado en una disposición de accionamiento de acoplamiento directo robusta y probada en el tiempo.
- La velocidad del motor principal varía para satisfacer la demanda de aire comprimido de la planta, adaptando así el consumo de energía a los requerimientos de aire comprimido en un momento dado.
- El consumo de energía a carga parcial se reduce considerablemente en comparación con otros métodos de control comunes, como carga/descarga y modulación.
- La calidad del aire del sistema aumenta con el sistema de administración de energía DemandSmart al estabilizar la presión de su planta dentro de +/-1 psig, eliminando virtualmente la demanda artificial.
- El choke de DC/ reactor incorporado protege contra alteraciones armónicas y elimina la necesidad de agregar dispositivos correctivos de energía adicionales.



# SERIE NX

## DATOS TÉCNICOS

### VELOCIDAD FIJA

MODELO	MOTOR kW / HP	CAPACIDAD FAD (CFM)				NIVEL DE SONIDO dB	DIMENSIONES Long x Anch x Alt in.	PESO Lbs.
		100 psi	125 psi	150 psi	175 psi			
NxHE90	90 / 125	697	618	556	504	80	128.0 x 75.6 x 71.1	10538
NxHE110	110 / 150	825	738	663	611	80	128.0 x 75.6 x 71.1	10538
NxHE132	132 / 175	983	883	794	738	80	128.0 x 75.6 x 71.1	10582
NxHE160	160 / 200	1193	1075	966	895	83	137.8 x 83.5 x 78.7	13228
NxHE185	185 / 250	1349	1217	1095	983	83	137.8 x 83.5 x 78.7	13514
NxHE200	200 / 270	1501	1342	1183	1066	85	153.5 x 87.4 x 82.7	16094
NxHE220	220 / 300	1653	1473	1311	1177	85	153.5 x 87.4 x 82.7	16623
NxHE260	260 / 350	1891	1708	1535	1377	85	153.5 x 87.4 x 82.7	16799

### VELOCIDAD VARIABLE

MODELO	MOTOR kW / HP	CAPACIDAD FAD (CFM)			NIVEL DE SONIDO dB	DIMENSIONES Long x Anch x Alt in.	PESO Lbs.
		100 psi	125 psi	150 psi			
NxHEV90	90 / 125	653-201	600-200	514-196	80	128.0 X 70.9 X 71.1	10538
NxHEV110	110 / 150	851-216	787-214	679-210	80	128.0 X 70.9 X 71.1	10691
NxHEV132	132 / 175	954-293	883-292	774-286	80	128.0 X 70.9 X 71.1	10582
NxHEV160	160 / 200	1219-454	1130-445	1006-437	83	137.8 x 83.5 x 78.7	13228
NxHEV185	185 / 250	1395-458	1321-478	1171-469	83	137.8 x 83.5 x 78.7	13514
NxHEV200	200 / 270	1519-461	1413-465	1237-455	85	153.5 x 87.4 x 82.7	16094
NxHEV220	220 / 300	1678-530	1572-547	1379-537	85	153.5 x 87.4 x 82.7	16623
NxHEV260	260 / 350	1918-540	1784-545	1566-534	85	153.5 x 87.4 x 82.7	16799



# COMPROMISO CONTINUO

Una historia de empresa que data de 170 años es una historia de empresa que, para nosotros, sólo está empezando. FS-Curtis se compromete a ofrecer una cartera de productos de clase mundial. Gracias a la confiabilidad de nuestra gente y nuestra fabricación centrada en la calidad, FS-Curtis seguirá siendo el nombre más confiable y fiable en aire comprimido, sirviendo a aún más mercados a través de nuestra presencia global en constante crecimiento.



Puedes contar con **FS-Curtis** para afrontar los próximos 170 años manteniéndose fiel a los valores y fortalezas que nuestros clientes aprecian hoy.

## UN MUNDO DE DIFERENCIA

La sede de FS-Curtis en St. Louis, Missouri, EE.UU. es el ancla de una red global más amplia. FS-Curtis fabrica productos de calidad - y una reputación de calidad - en ubicaciones estratégicas alrededor todo el mundo.

Además de nuestras ubicaciones de fabricación y empaque, una gran red global de agentes de ventas y distribuidores garantiza que el soporte de ventas y servicio técnico esté disponible alrededor del mundo, día tras día.



### ST. LOUIS, MO USA (SEDE)

TAIPEI, TAIWAN (FUSHENG HQ) | SHANGHAI, CHINA (FUSHENG)  
PITTSBURGH, PA USA (FS-ELLIOTT) | KONGEN, GERMANY (ALMIG)  
PUNE, INDIA (FS-CURTIS) | HO CHI MINH CITY, VIETNAM (FUSHENG)

Distributed By:



CURTIS-TOLEDO, INC.

1905 KIENLEN AVENUE | ST. LOUIS, MO 63133

+1 314-383-1300 | WWW.FSCURTIS.COM | INFO@FSCURTIS.COM



CORPLITERATURA: FSL-NX4-37FLBREV5  
Las mejoras y la investigación son continuas en FS-Curtis. Las especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

© 2024 CURTIS-TOLEDO, INC.